

**WIN-PA PA, 加工助劑**

WIN-PA 加工助劑為核、殼構造，以亞克力單體為主要組成，依功能分有外部滑劑型、一般促進膠化型及高效率發泡型三種不同的加工助劑。WIN-PA 可以適用於各種 PVC 加工方式及製品，另部份產品亦可應用於工程塑料，PA 可以單獨使用或者合併使用。其中，P-901 採用先進的聚合技術和乾燥工藝開發的高分子量聚合物，產品能促進 PVC 凝膠化，提高熔體流動性，明顯改善加工性能。廣泛用於 PVC 發泡製品。

項目	P-20	P-551	P-90	P-901	
產品特性	適用於透明 PVC 產品，塑化快		促進熔體流動性 高熔體強度	塑化快	
應用	薄膜、透明片、型材、管材、管件		發泡製品、木塑	發泡管材 發泡板材	
建議添加量(phr)	0.8-1.0 (片材、薄膜) 1.0-1.2 (異型材、管材) 1.5-2 (片材、木塑)	1.0-1.2 (片材、薄膜) 1.2-1.5 (異型材、管材) 1.5-2 (片材, 木塑)	0.6-0.8 (異型材、管材) 9-11 (發泡板材) 5-6 (發泡管材)	5-8 (管材) 7-10 (片材)	
外觀	白色流動粉末				
特性黏度(η)	2.5-3.2	2.0-3.0	11.0-13.0	特性黏度 (η)25°C	10-13
				密度 (g/cm <sup>3</sup> )	0.3-0.5
揮發份(%)	≤ 1.0%		≤ 1.0%	≤ 1.5%	
粒度 (40 目通過率%)	≥ 98 %		≥ 98 %	≥ 98 %	
相對應產品	Kaneka PA-20/210	Arkema P-551	-	-	

**儲存、包裝、運輸**

- 應嚴格防曝曬、雨淋
- 儲存於陰涼通風處，保存期一年。